

GRUPOS PRESIÓN Y DEPÓSITOS DOBLE PARED | GASÓLEO

SIMPLE



MODELO	CAUDAL l/h	ROSCA GAS		TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	POTENCIA		PRESIÓN MÁXIMA (bar)	VÁLVULA SEGURIDAD ABRE A: (bar)	PROTECCIÓN MOTOR (IP)
		ASPIRACIÓN	IMPULSIÓN		HP	Kw			
GP-30N	30	10	3/8"	230 M	1/6		3,5	4	20
GP-70N*	70	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/4	0,18	3,5	4	55
GP-130N*	130	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/3	0,25	3,5	4	55
GP-200N*	200	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/3	0,25	3,5	4	55
GP-300N*	300	3/4"	1/2"	230/400 trifásico	1/3	0,25	6	6,5	55
GP-500N	500	3/4"	1/2"	230/400 trifásico	1/2	0,37	6	6,5	55
GP-800N	800	1"	1/2"	230/400 trifásico	3/4	0,55	6	6,5	55
GP-1500N	1500	1"	3/4"	230/400 trifásico	1,5	1,1	6	6,5	55

*Opción monofásica y trifásica.

GEMELO



MODELO	CAUDAL l/h	ROSCA GAS		TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	POTENCIA		PRESIÓN MÁXIMA (bar)	VÁLVULA SEGURIDAD ABRE A: (bar)	PROTECCIÓN MOTOR (IP)
		ASPIRACIÓN	IMPULSIÓN		HP	Kw			
GP-30 GEW	30	10	3/8"	230 M	1/6		3,5	4	20
GP-70 GE*	70	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/4	0,18	3,5	4	55
GP-130 GE*	130	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/3	0,25	3,5	4	55
GP-200 GE*	200	1/2"	3/8"	230/400 trifásico	1/3	0,25	3,5	4	55
GP-300 GE*	300	3/4"	1/2"	230/400 trifásico	1/3	0,25	6	6,5	55
GP-500 GE	500	3/4"	1/2"	230/400 trifásico	1/2	0,37	6	6,5	55
GP-800 GE	800	1"	1/2"	230/400 trifásico	3/4	0,55	6	6,5	55
GP-1500 GE	1500	1"	3/4"	230/400 trifásico	1,5	1,1	6	6,5	55

*Opción monofásica y trifásica.

DEPÓSITO GASOIL CON CUBETO DE PLÁSTICO DOBLE PARED (PLÁSTICO-PLÁSTICO) ROTHALEN PLUS

■ ACCESORIOS INCLUIDOS

Se suministra con un indicador de nivel, un detector de fugas, sus correspondientes tapones y juntas. Todos los depósitos incluyen instrucciones de transporte e instalación, declaración de conformidad del fabricante y certificado de garantía del fabricante.



CAPACIDAD (l)	PESO (Kg)	LONGITUD (mm)	ANCHURA (mm)	ALTURA (mm)	REFERENCIA
700	53	1150	700	1400	2020700001
1000	69	1150	700	1910	2021000001
1500	98	1660	780	1780	2021500001
2000	170	2410	880	1690	2022000003

DEPÓSITO GASOIL CON DOBLE CUBETO DE PLÁSTICO/CHAPA ROTH DUO

■ ACCESORIOS INCLUIDOS

Se suministra con un indicador de nivel, un detector de fugas, sus correspondientes tapones, juntas y un soporte metálico (palet) para garantizar la estabilidad y poder visualizar una posible fuga del sistema al suelo. Todos los depósitos incluyen Instrucciones de transporte e instalación, declaración de conformidad del fabricante y certificado de garantía del fabricante.



CAPACIDAD (l)	LONGITUD (mm)		ANCHURA (mm)	ALTURA (mm)		PESO (Kg)	REFERENCIA
	CON ASAS	SIN ASAS		CON PALET	PALET+INDICADOR		
400	750	730	700	1130	1210	48	1820400001
620	750	730	700	1620	1690	62	1820600001
1000	1290	1260	760	1410	1490	89	1821000009
1500	1660	1627	760	1870	1940	150	1821500001

■ DESCRIPCIÓN

Electrobombas de engranajes

■ PRESTACIONES

- Altura manométrica hasta 7 bar (Presión máxima de trabajo 12 bar)
- Caudal hasta 15.600 l/hora (14,1 m³/h)

■ LÍMITE DE UTILIZACIÓN

- Temperatura del líquido hasta +130 °C (con cierre mecánico)
- Viscosidad hasta 50 oE (estándar)

■ CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- **Cuerpo de bomba y tapa:** En hierro fundido gris GG 25.
- **Eje:** En acero de cementación.
- **Engranajes:** En acero tratado.
- **Cierre mecánico:** Grafito inoxidable con juntas de vitón (bajo demanda con empaquetadura).
- **Motor eléctrico:** Asíncrono con ventilación externa, apto para el servicio continuo. Aislamiento clase F, protección IP55. Según normativa CE y las normativas IEC 34 (1.2.5.6.7.8.9.14). Tensión trifásica 230/400 V. Los motores deberán protegerse con un guardamotor adecuado.

■ CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN

Bombas autoaspirantes para trasiego de aceite, jarabe, glicerina, gasóleos, lubricación y refrigeración de máquinas y cualquier otro tipo de líquido viscoso sin partículas en suspensión.

Todas las bombas de esta serie llevan una válvula situada en la tapa y regulable desde el exterior de la bomba permitiendo no sobrepasar la presión a la que haya sido regulada.

En los grupos electrobombas el acoplamiento se realiza mediante soporte de brida y manguito elástico de unión, quedando independiente el motor de la brida y permitiendo un recambio cómodo y sencillo de cualquiera de los componentes del conjunto, además de permitir la total estanqueidad del interior del motor con relación a la bomba. Los equipos pueden ser instalados en cualquier posición tanto en horizontal, vertical o inclinado, para adaptarse idóneamente al espacio disponible.



MODELO	POTENCIA ESTÁNDAR HP	MÁXIMA PRESIÓN bar	CAUDAL l/hora	rpm	TUBERIA GAS	DIMENSIONES							Ø EJE	PESO Kg
						A	B	C	D	E	F	G		
F00-16	0,33	7	420	1450	3/8"	74	97	175	83	190	105	105	12	9
F0	0,50	7	600	1450	3/4"	100	105	210	100	190	120	105	14	14
F1	1	7	1200	1450	1"	115	120	234	105	210	120	120	14	16
F2	2	7	2880	1450	1"	130	142	282	120	240	120	160	15	27
F3	3	6	5400	1450	1 ¼"	165	159	310	142	260	160	160	22	37
F4	4	6	7800	1450	1 ½"	200	159	310	142	260	160	160	22	41
F5	5,5	1	15900	1450	2"	255	184	400	212	300	160	250 / 300	28	67
F6	7,5	1	23400	1450	2 ½"	290	184	425	212	300	160	250 / 300	28	87